

kuraray

Hochleistungsmaterialien, die unsere Welt verändern

Entdecken Sie die Welt von Kuraray



Bahnbrechende chemische Innovationen für eine sicherere und

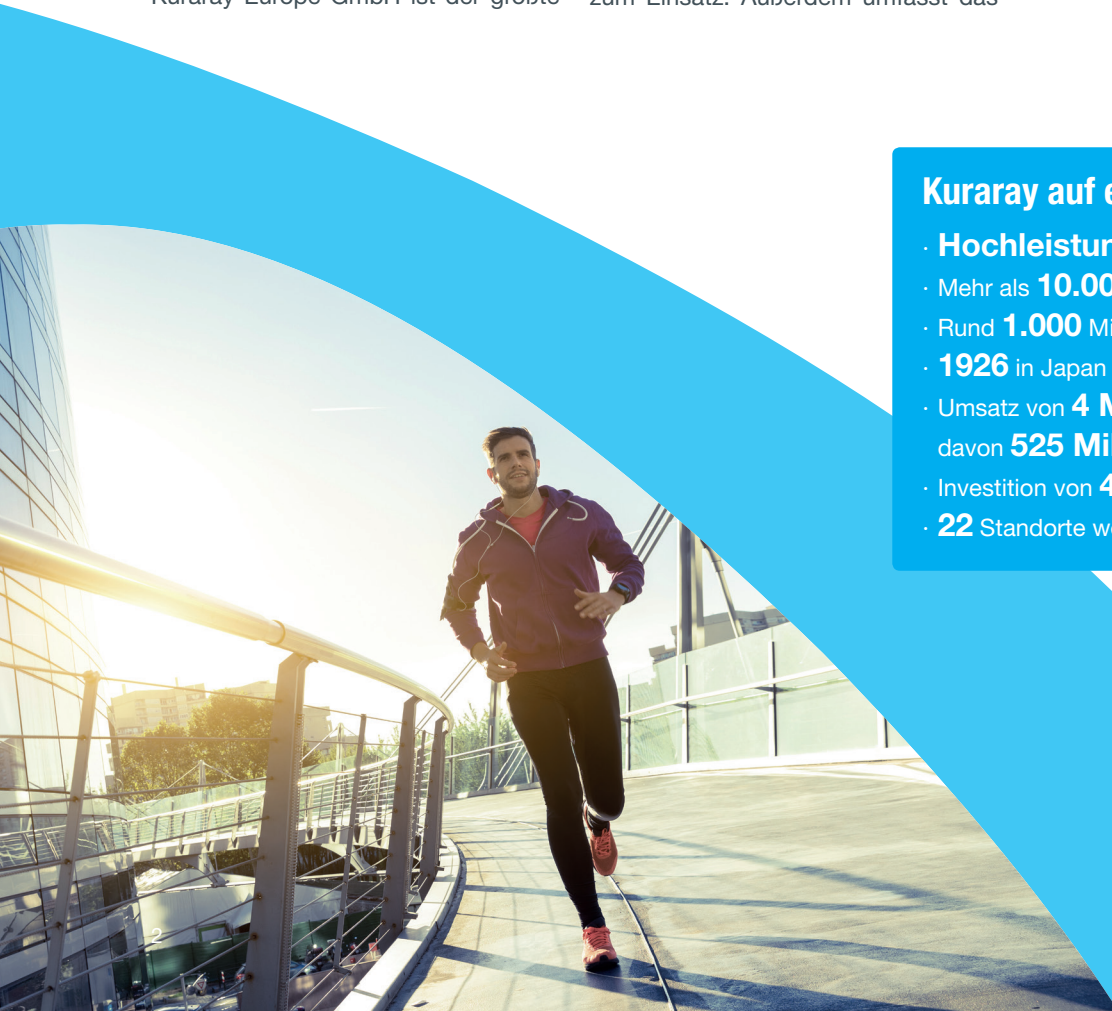
Das Unternehmen

Ein international führender Anbieter von Hochleistungsmaterialien

Kuraray ist ein weltweit tätiges Spezialchemieunternehmen mit Hauptsitz in Tokyo. Es zählt zu den größten Anbietern von Polymeren und synthetischen Mikrofasern und ist international führend in der Entwicklung und Anwendung innovativer Hochleistungsmaterialien. Seine Tochtergesellschaft Kuraray Europe GmbH ist der größte

europäische Hersteller von Polyvinylalkohol (KURARAY POVAL™/EXCEVAL™) und Polyvinylbutyral (Mowital®). Unsere PVB- und Ionoplast-Zwischenschichten Trosifol® und SentryGlas® kommen in Verbundsicherheitsglas-Anwendungen in den Bereichen Architektur, Automobil und Photovoltaik zum Einsatz. Außerdem umfasst das

Produktportfolio von Kuraray Europe chemikalische Spezialprodukte, EVAL™ EVOH, Aktivkohlefilter, thermoplastische Elastomere, Kunstfasern, Kunstleder und Dentalprodukte. **Sie sind buchstäblich überall in Ihrem Leben von Kuraray-Produkten umgeben.**

A man in a purple jacket and black pants is running on a curved bridge or walkway. The background shows a modern building and a clear sky. A large blue curved shape is overlaid on the right side of the image.

Kuraray auf einen Blick

- **Hochleistungsmaterialien**
- Mehr als **10.000** Mitarbeiter weltweit
- Rund **1.000** Mitarbeiter in Europa
- **1926** in Japan gegründet
- Umsatz von **4 Milliarden** Euro weltweit, davon **525 Millionen** Euro in Europa*
- Investition von **4 %** des Umsatzes in F&E
- **22** Standorte weltweit

* Kuraray Europe GmbH

Innovationen für eine schönere Welt



Unsere Mission:

**Erreichen, was sonst
niemand schaffen kann**

Kuraray verfügt über einzigartige Erfahrung in der Entwicklung von Hochleistungsmaterialien und bringt zukunftsorientierte Technologien in wachsende, nachhaltige Unternehmen. Nur dank dieser umfassenden Expertise sind wir in der Lage, neue Lösungen zu finden, die den ständig wachsenden Anforderungen unserer Welt gerecht werden.

Unser Ziel ist die Entwicklung neuer Geschäftsfelder unter Nutzung bahnbrechender Technologien, die weltweit zum Schutz der Umwelt beitragen und die Lebensqualität verbessern. Für die Menschen und unseren Planeten – um das zu erreichen, was sonst niemand schaffen kann.

Mit dieser Mission stellt sich Kuraray einer echten Herausforderung. Genau wie mit unseren Aufgaben. **Mit unseren Technologien und Produkten stellen wir uns den größten Herausforderungen** unserer Zeit wie Klimawandel, begrenzten natürlichen Ressourcen, Nahrungsmittel- und Wasserknappheit und Umweltverschmutzung. **Und wir finden die Antworten:** Mit mehr als 50 verschiedenen Produktreihen bietet Kuraray bis ins Detail durchdachte Produkte für unterschiedlichste Anwendungsbereiche in Branchen wie Automobil, Gesundheit und Industrie an.

Innovative Produkte und Lösungen Herausforderungen

Unsere Wurzeln

Aktive Zukunftsgestaltung seit mehr als 90 Jahren

Kuraray wurde 1926 in Japan mit dem Ziel gegründet, die Kunstseide Rayon herzustellen und zu vertreiben. Der Firmenname setzt sich aus dem Gründungsort **Kurashiki** und dem Namen **der Seidenfaser** zusammen. Anfangs bildeten Fasern und Textilien das Kerngeschäft des Unternehmens.

1950 wurde ein wichtiger Meilenstein erreicht, als Kuraray als erstes Unternehmen weltweit Polyvinylalkohol-Synthetikfasern auf den Markt brachte. In den darauffolgenden Jahren setzten wir unsere eigene Technologie in der Polymer- und synthetischen Chemie ein, um verschiedene Hoch-

leistungsharze wie EVAL™ EVOH und KURARAY POVAL™ zu entwickeln. So konnten wir einen internationalen Wettbewerbsvorsprung erreichen und unser Geschäft im Bereich der Spezialchemikalien ausweiten.

Pioniergeist

Entwicklung wegweisender Innovationen

Als weltweit tätiger Spezialist für Hochleistungsmaterialien haben wir uns zum Ziel gesetzt, innovative Produkte zu kreieren, mit denen globale Herausforderungen gemeistert und die allgemeine Lebensqualität gesteigert werden können.

So entwickelte Kuraray als erstes Unternehmen weltweit eine Technologie für die Massenfertigung von Polyvinylalkohol (KURARAY POVAL™). Auf Basis von Polymer- und synthetischer Chemie hat Kuraray einzigartige technische Verfahren entwickelt, die verwandte Technologien und Fachkenntnisse miteinander vereinen.



ungen für die einer Welt im Wandel



Kuraray ist seit 1965 in Europa vertreten:

Zunächst mit einem Vertriebsbüro in Hamburg und später durch die Tochtergesellschaft Kuraray Europe GmbH mit Sitz in Düsseldorf. Im Jahr 1999 nahm die erste und größte EVAL™ EVOH-Produktionsanlage in der Nähe von Antwerpen den Betrieb auf. 2001 übernahm Kuraray Europe das PVA-/PVB-Geschäft von Clariant in Frankfurt und 2004 die HT Troplast Trosifol™-Film-Produktion in Troisdorf. 2007 folgte die Übernahme des Kunstledergeschäfts von Amaretta in Aßlar und 2008 der PVB-Aktivitäten von Wacker in München. Seit April 2012 befindet sich der Sitz der Kuraray Europe GmbH in Hattersheim bei Frankfurt. Von hier aus werden die europäischen Geschäfte koordiniert.



Wir gestalten die Welt, in der Sie leben

Entdecken Sie Kuraray überall in Ihrem täglichen Leben

Die Lösungen von Kuraray helfen unseren **Kunden maßgeblich bei der Herstellung besserer Produkte mit exzellenten Eigenschaften**, die perfekt auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

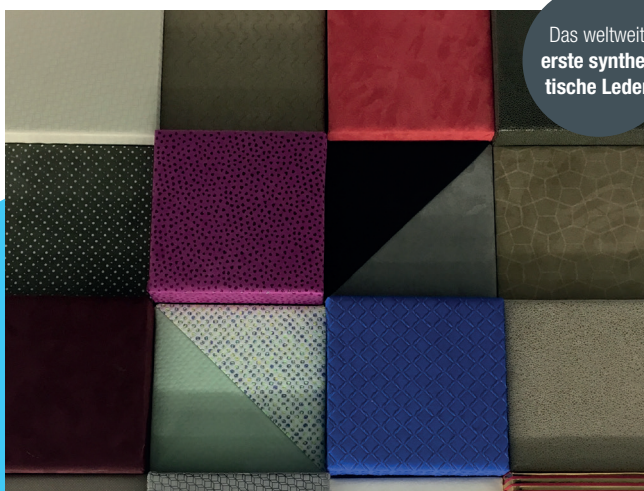
Mit unserem globalen Forschungsnetzwerk und unserer umfassenden technischen und chemischen Expertise **fertigen wir Hochleistungsfasern und -materialien** für alle erdenklichen Anwendungszwecke. Viele der Innovationen, die wir in den letzten Jahren entwickelt haben, sind zu Weltmarktführern geworden, die unsere Welt maßgeblich verändert haben. Faszinierend, nicht wahr?



Hochleistungsmaterialien als Innovations

Kuraray ist Anbieter eines breit gefächerten Produktportfolios unterschiedlicher Hochleistungsmaterialien, die überall im Alltag Verwendung finden. Mit unseren einzigartigen technischen Kompetenzen haben wir Produkte geschaffen, die die Welt zuvor noch nie gesehen hat.

Wir waren das weltweit erste Unternehmen, das KURALON™ auf den Markt gebracht hat. KURALON™ ist die erste synthetische Faser, die mit japanischer Technologie hergestellt wurde. Und das ist nur eines von **vielen herausragenden Produkthighlights**, die das Leben leichter machen und dabei die Umwelt schützen.



Das weltweit
erste synthe-
tische Leder

Clarino™ (synthetisches Leder)

Clarino™ ist eines der Produkte, die zuerst von Kuraray auf den Markt gebracht wurden.

Bei der Herstellung des feinen, lederähnlichen Vliesstoffes aus Polyamid- oder Polyester-Mikrofaseren wird besonderer Wert auf Tierschutz und nachhaltige Produktion gelegt. Sowohl in der Mode als auch im technischen Bereich ist das vielseitige, hochwertige Clarino™ eine inspirierende und effiziente Alternative zu Echtleder, die höchste Qualität und Gestaltungsmöglichkeiten zur Färbung, Verarbeitung und Oberflächenbehandlung bietet. Der Stoff kann gestanzt, perforiert, geprägt, bedruckt oder laminiert werden und ist damit für vielfältige Einsatzgebiete geeignet. Accessoires, Bekleidung, Sportartikel, Unterhaltungselektronik, Dekorationsgegenstände und Möbel sind nur einige von zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten.

Isopentyldiol

Das Angebot von Kuraray umfasst eine breitgefächerte Palette einzigartiger Isopren-Derivate. Eines davon ist Isopentyldiol (3-Methyl-1,3-butandiol), eine farb- und geruchlose Flüssigkeit, die sich vollständig in Wasser auflöst. Sie wird bei der Verarbeitung verschiedener kosmetischer Erzeugnisse wie Hautpflegeprodukten und Parfüms eingesetzt. Neben seiner Sicherheit und vielfältigen Einsatzbereiche ermöglicht Isopentyldiol unter anderem eine Reduzierung des Alkoholanteils in Parfüms und die Herstellung von O/W-Emulsionen mit sofortiger Feuchtigkeitsversorgung.



treiber



DENTALMATERIALIEN

Auf Grundlage von Polymerchemie-basierten und keramischen Technologien entwickelt Kuraray Noritake Dental Inc. unterschiedliche Dentalmaterialien, die die Wiederherstellung von Zähnen mit einer hohen natürlichen Ästhetik ermöglichen. Kuraray Noritake zeichnet sich durch qualitativ hochwertige Produkte wie PANAVIA™, CLERAFIL™ und KATANA™ aus, die nicht nur in Japan, sondern auch weltweit einen ausgezeichneten Ruf genießen.



KURARAY POVAL™

KURARAY POVAL™ ist die Dachmarke der Polyvinylalkohole (PVOH), die Kuraray weltweit herstellt. KURARAY POVAL™ wird in extrem vielen Anwendungsgebieten eingesetzt. Dazu gehören insbesondere die Papier-, Klebemittel-, Textil- und Bauindustrie sowie die Keramik-, Verpackungs- und Elektronikbranche. Durch seine physikalischen und chemischen Eigenschaften ist PVOH unglaublich vielseitig. Es ist wasserlöslich, beständig gegenüber organischen Lösungsmitteln und weist hervorragende Filmbildungseigenschaften, Filmfestigkeit, Elastizität und ein hohes Dispergiervermögen auf.



EVAL™ (EVOH-Harz)

EVAL ist eines der Produkte, die zuerst von Kuraray auf den Markt gebracht wurden.

EVAL™ zeichnet sich durch ausgezeichnete Barriereigenschaften gegenüber Gasen, Gerüchen und Lösungsmitteln aus. Es findet vor allem in Lebensmittelverpackungen Anwendung, da es das Eindringen von Sauerstoff verhindert, den Geschmack und die Qualität des Inhalts erhält und so die Lebensmittelverschwendung reduziert. Außerdem kommt es in Kunststoff-Kraftstofftanks zum Einsatz, wo es eine effektive Barriere gegen Dampfemissionen darstellt. Neue Entwicklungen konzentrieren sich auf eine Verbesserung der Energieeffizienz und Verlängerung der Lebensdauer von Vakuumdämmplatten und isolierten Heiz- und Kühlsystemen.

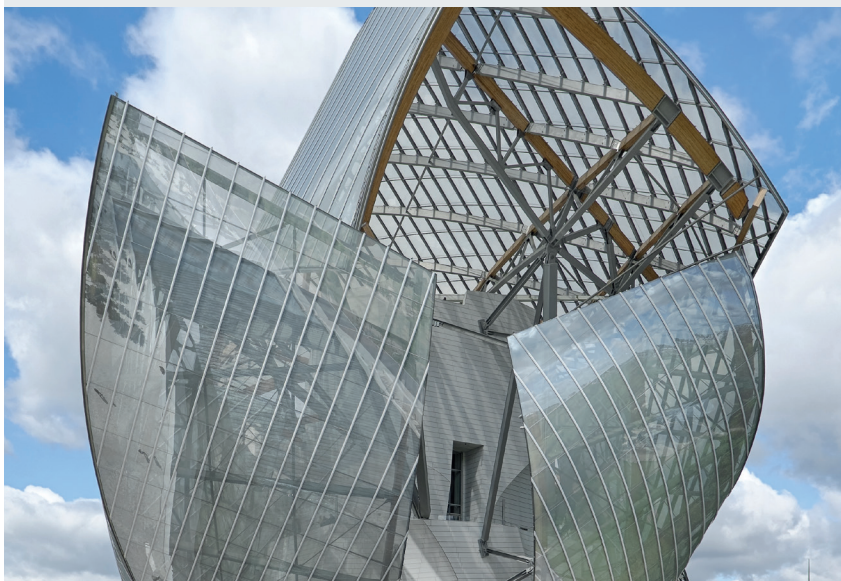


Carbon-Materialien

Kuraray ist Japans führender Anbieter von Aktivkohle und einer der größten Hersteller weltweit. Die Produkte finden vor allem bei der Luft- und Wasserreinigung sowie bei der Stromspeicherung Anwendung. Aktivkohle wird in einem mehrstufigen Prozess aus Kokosnussschalen oder Steinkohle gewonnen. Die von Kuraray hergestellte Aktivkohle erfüllt extrem hohe Qualitätsstandards und wird speziell auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten. Haupteinsatzgebiete sind Wasser- und Luftfilter für Haushalte, Abwasserreinigung in Kläranlagen und die Abgasreinigung in Autos und Kondensatoren.

Trosifol® (PVB- und Ionoplast-Zwischenschichten)

Trosifol™ bietet das weltweit umfangreichste Portfolio an innovativen Verbundglaslösungen, einschließlich strukturellen und funktionalen Zwischenschichten für Sicherheits- und Schutzanwendungen, Schalldämmung und UV-Schutz. Für dekorative Anwendungen wartet Trosifol™ mit farbigen Zwischenschichten, digital bedruckbaren Folien und anderen innovativen Produkten für die Innenraumgestaltung auf. Die UltraClear-Folien von Trosifol™ weisen den geringsten Gelbwert (Yellowness Index, YI) der Branche auf.



VECTRAN™ (Industriefaser)

VECTRAN™ ist ein Hochleistungs-Multifilamentgarn von Kuraray, das aus flüssigen Kristallpolymeren gesponnen wird. Die Faser ist fünfmal stärker als Stahl und beeindruckt durch eine einzigartige Kombination außergewöhnlicher Eigenschaften. Damit ist sie die optimale Wahl, wenn es um die Erfüllung besonderer Leistungsanforderungen geht. Vectran™ kommt in unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz – sogar in der Luft- und Raumfahrtindustrie.





Mowital® (Polyvinylbutyral Harz)

Mowital® ist die Handelsmarke einer Vielzahl unterschiedlicher Polyvinylbutyrale (PVB), die von Kuraray vertrieben werden. Es zeichnet sich durch hervorragende haftende und filmbildende Eigenschaften, eine hohe Bindekraft und eine ausgezeichnete optische Transparenz aus. Zudem ist es in vielen organischen Lösungsmitteln löslich und kann mit einer großen Bandbreite an Reaktionspartnern kombiniert werden. Mowital® wird vor allem als Bindemittel für Druckfarben, Beschichtungen und Korrosionsschutz-Grundierungen verwendet.

ELASTOMERE

Die thermoplastischen Elastomere (TPE) von Kuraray sind umweltverträglich, PVC-frei und benötigen keine zusätzlichen Weichmacher. Die Einsatzgebiete für TPE sind sehr vielfältig und umfassen mehrere Kunststoffverbundmaterialien für Produkte des täglichen Bedarfs wie Spielzeug, Zahnbürsten, Medizinschläuche, Sportausrüstung und Dichtungsmitteln. Außerdem findet man den Flüssigkautschuk von Kuraray in Hochleistungsreifen.



MOWIFLEX™

MOWIFLEX™ ist ein Verbundstoff aus PVOH und Weichmachern, der speziell für die thermoplastische Verarbeitung entwickelt wurde. Er weist alle Eigenschaften von herkömmlichem PVOH auf und kann gleichzeitig wie ein thermoplastischer Kunststoff verarbeitet werden. Dadurch bietet er sich für die Anwendung in zahlreichen Bereichen wie z. B. dem 3D-Druck an. Außerdem lässt er sich mit anderen Polymeren kombinieren, um die Eigenschaften eines Endprodukts zu verändern.



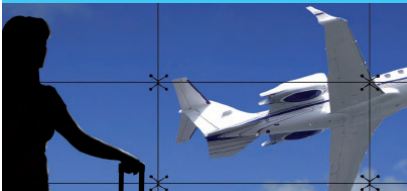
PLANTIC™ (bio-basiertes Barriere-Verpackungsmaterial)

PLANTIC™ verleiht Lebensmittelverpackungen Barriereigenschaften, bietet vielseitige Möglichkeiten zur Optimierung der strukturellen Gestaltung und reduziert so schädliche Umweltauswirkungen. Plantic™ besteht zu 80 % aus nachwachsenden Rohstoffen und wird hauptsächlich für Trays und Vakuum-Skin-Verpackungen mit hoher Barriereleistung verwendet. Die gebrauchsfertige Struktur ermöglicht eine direkte Verbesserung der Umweltbilanz von Verpackungsmaterialien.

Wir haben ein breit gefächerte und sind ein attraktiver

Unser Erfolg ist kein Zufall. Unsere versierten, erfahrenen Mitarbeiter und unser einzigartiges, breit gefächertes Produktportfolio machen Kuraray zu einem kompetenten Partner für unterschiedlichste technische Bereiche.

Architektur & Bauwesen



Durch uns wird die Welt ein bisschen leiser.

- **Verbundsicherheitsglas** mit Trosifol™
- **Materialverstärkung** mit KURALON™/KURALON™ K-II-Fasern
- **Mörtel, Putz und Fliesenkleber** mit KURARAY POVAL™
- **Zement und Beton** mit Isoprenol-Additiven
- **Dichtungsmaterial** mit SEPTON™
- **Fußbodenheizungsrohre und Barrieremembrane** mit EVAL™ EVOH
- **Dämpfungsmaterial** mit HYBRAR™
- **Bodenbeläge** mit HYBRAR™
- **Lösungsmittel** für Luftfrischer

Automobilindustrie



Durch uns wird die Welt ein bisschen sicherer.

- **Verbundsicherheitsglas** mit Trosifol™
- **Armaturenbretter** mit SEPTON™ und HYBRAR™
- **Schutzlacke und -beschichtungen** mit KURARAY POVAL™ und Mowital®
- **Klimaanlagen** mit Aktivkohle
- **Schläuche und Kabel** mit VECTRAN™, KURALON™ und SEPTON™
- **Mehrschichtige Kraftstoffsysteme** mit EVAL™ EVOH
- **Reifen** mit Kuraray Liquid Rubber
- **Batterien** mit Mowital®

Bekleidung



Durch uns wird die Welt ein bisschen modischer.

- **Schlichte** mit KURARAY POVAL™
- **Textilbeschichtungen** mit Kuraray Liquid Rubber
- **Sport- und Freizeitkleidung** mit Sophista™-Fasern
- **Schutzbekleidung** mit VECTRAN™
- **K-II-Fasermischungen** mit KURALON™
- **Textilien und Accessoires** mit Clarino™-Kunstleder

Farben & Beschichtungen



Durch uns wird die Welt ein bisschen kreativer.

- **PVOH-basierte Bindemittel:** KURARAY POVAL™
- **PVB-basierte Bindemittel:** Mowital® Polyvinylbutyrale
- **Beschichtungen und Dichtungsmittel:** Kuraray Flüssigkautschuk (K-LR)

Papier



Durch uns wird die Welt ein bisschen spannender.

- **Papierbeschichtungen** mit KURARAY POVAL™
- **Beschichtungen für Inkjet-Papiere** mit KURARAY POVAL™ R-Polymeren
- **Herstellung von Thermopapier** mit KURARAY POVAL™ K/SD-Polymeren

Kunststoffe



Durch uns wird die Welt ein bisschen leichter.

- **Thermoplastische Verarbeitung:** MOWIFLEX™
- **Emulsionspolymerisation:** EXCEVAL™
- **PVC-Compoundierung:** KURARAY POVAL™ Typ L und LM
- **Hilfsstoffe:** Vernetzer: 1,7-Octadien; Weichmacher: MPD (3-Methyl 1,5-pentanediol); Baustein für Polyacetal: Methylal

Das Produktportfolio Partner für viele Branchen.

Hochwertige Produkte, ein kompetenter technischer Service und ein Blick für die Anforderungen unserer Kunden sind das Herzstück unserer Geschäftsaktivitäten. Im Rahmen unserer engen und vertrauensvollen Kundenbeziehungen entwickeln wir außergewöhnliche Produkte und individuelle Anwendungen, die den hohen Standards der modernen Welt gerecht werden.

Elektronik



Durch uns wird die Welt ein bisschen smarter.

- **Bindemittel für technische Keramik:** Mowital® Typ SB
- **PVOH-Folien für LCD-Displays:** KURARAY POVAL™-Folie
- **Elektrische und elektronische Bauteile:** GENESTAR™
- **Kondensatoren:** Kuraray Aktivkohle und PA9T-Polyamidfaser
- **Batterie-separatoren:** KURALON™

Verpackungen



Durch uns wird die Welt ein bisschen beweglicher.

- **Barriere-Beschichtungen** mit EXCEVAL™
- **Barriere-Verpackungen** mit EVAL™ EVOH
- **Thermoplastisch verarbeitete Verpackungen** mit MOWIFLEX™
- **Retortenbeutel** mit KURARISTER™
- **PVC-freie Verpackungsfolien** mit HYBRAR™
- **Mehrschichtige Verpackungen** mit MOWITAL®
- **Erneuerbare Biopolymer-Barriere-Verpackungen** mit PLANTIC™

Gesundheit & Pharma



Durch uns wird die Welt ein bisschen gesünder.

- **Zemente, Adhäsive, Composite und Keramiken** von Kuraray Noritake Dental
- **Arzneimittel** auf Isopren Basis
- **Tablettenbeschichtungen** mit KURARAY POVAL™
- **Röntgenfilme** mit Mowital®
- **Arzneimittelverpackungen** mit EVAL™ EVOH
- **Medizinische Vliesstoffe** mit FELIBENDY™ und KURAFLEX™
- **Medizinische Röhren, Schläuche, Schienen und Prothesen** mit Kuramiron, SEPTON™ und HYBRAR™
- **Pflaster-Klebstoff** mit SEPTON™ und HYBRAR™
- **Zwischenprodukte** für Wirkstoffe/Arzneiträger

Druck



Durch uns wird die Welt ein bisschen bunter.

- **Flexo- und Tiefdruckfarben, Pigmentpräparationen, Inkjet-Tinten und Thermotransferfarben:** Mowital® Polyvinylbutyralen
- **Bindemittel für Druckertinte:** Polyesterpolyolen (P-Serie)
- **Druckplatten:** Kuraray Liquid Rubber und HYBRAR™

Umweltschutz



Durch uns wird die Welt ein bisschen nachhaltiger.

- **Filter** in gewerblichen und öffentlichen Kläranlagen, Wasserfilter für Privathaushalte und Luftfilter für Fahrzeuge und mehr: Aktivkohle
- **TIF™ Barriere-Begasungsfolien und -Geomembrane** mit EVAL™ EVOH

Sport & Spiel



Durch uns wird die Welt ein bisschen erlebbarer.

- **Sportschuhe** mit Clarino™ und SEPTON™
- **Schuhsohlen** mit SEPTON™ und HYBRAR™
- **Sportgeräte** SEPTON™ und HYBRAR™
- **Spielzeug** mit SEPTON™

Gemeinsam machen wir die Welt ein bisschen

Übernahme von sozialer Verantwortung

Kurarays gesellschaftliches Engagement

Die Übernahme sozialer Verantwortung ist ein integraler Bestandteil unserer Unternehmens-DNA und damit eines unserer wichtigsten Anliegen. Mit Organisationen und Unternehmen wie dem vom Kuraray-Gründer Magusaburo Ohara gegründeten Ohara Institut für Sozialforschung versucht Kuraray, soziale Probleme aktiv anzugehen. **Umweltschutz ist ebenfalls ein Schwerpunkt** unserer F&E, fest in alle unsere Entwicklungsprozesse ver-

ankert und ein maßgeblicher Treiber für unsere Geschäfte.

Ein weiteres Feld, in dem wir uns sozial engagieren, sind Aktivitäten wie die **pädagogische Begleitung von Chemieunterricht für Jungen und Mädchen**, der Kuraray-Workshop für Menschen mit geistiger Behinderung und das Projekt **„Sending School Bags Across the Sea“**, bei dem gespendete Schulranzen nach Afghanistan und

in andere Länder geschickt werden.

Da Kuraray Europe auch an vielen lokalen CSR-Projekten beteiligt ist, möchten wir unser Engagement für den „Malteser Social Day“ und „Weihnachten im Schuhkarton“ als erfolgreiche Beispiele für die Übernahme unserer gesellschaftlichen Verantwortung ein wenig genauer vorstellen:



Foto: Maurice Ressel

Malteser Social Day

Kuraray Europe ist Partner und Sponsor des „Malteser Social Day“. Im Rahmen dieses Projekts verlassen Mitarbeiter jedes Jahr für einen Tag ihr Unternehmen und engagieren sich für eines von Hunderten von Projekten in ihrer Nachbarschaft: Sie arbeiten in Kindergärten und Altenheimen, unterstützen Menschen mit Behinderung und übernehmen gemeinnützige Arbeiten aller Art. Durch diese konkreten Beiträge zur Gesellschaft wird die Lücke zwischen sozialem und beruflichem Leben geschlossen.

Weihnachten im Schuhkarton

Kuraray unterstützt dieses Projekt jedes Jahr finanziell, stellt Sammelpunkte für seine Mitarbeiter bereit und übernimmt die Verpackungs- und Versandkosten. Die Initiative hat sich zu einer echten Erfolgsgeschichte entwickelt: Im Jahr 2016 wurden rund 11,5 Millionen Schuhkartons voll mit Geschenken für bedürftige Kinder auf der ganzen Welt gesammelt.

Sie wollen mehr über die Karriere-
möglichkeiten bei Kuraray und
unsere Unternehmenskultur erfahren?
Besuchen Sie online unsere Karriere-Welt:
www.kuraray.eu/karriere/karriere-welt/

besser.

Ein globaler Erfolgsfaktor

Unsere ambitionierten Mitarbeiter machen Kuraray zu dem, was es ist

Mehr als 10.000 Mitarbeiter sind weltweit für Kuraray tätig, davon rund 1.000 in Europa. Sie alle machen Kuraray zu dem, was es ist, und sind uns daher sehr wichtig. Denn wir sind überzeugt, dass wir uns als Unternehmen nur dann weiterentwickeln können, wenn unsere Mitarbeiter ihr Potenzial uneingeschränkt entfalten können.

Deshalb unterstützen wir die Menschen, die für uns arbeiten, individuell und persönlich dabei, ihre Karriereziele zu erreichen.

„Ich gehe gern auf Arbeit! Zum Einen, weil mich die Aufgaben in einer sehr komplexen Anlage täglich neu herausfordern, zum Anderen, weil ich den familiären Umgang in der Zusammenarbeit mit meinen Kollegen schätze. Außerdem ist man bei Kuraray nicht nur eine Nummer. Die Firma ist sehr sozial und geht auf Mitarbeiterbedürfnisse ein.“

Stephanie W., stellvertretende Schichtleiterin



Wir bieten unseren Mitarbeitern die Freiheit, ihre Arbeit selbst zu gestalten, und ermutigen sie, Bestehendes zu hinterfragen und eigene Ideen umzusetzen. Respekt und Zusammenarbeit sind die Grundlagen unserer Arbeitsbeziehungen. Bei Kuraray haben Verantwortung und soziales Engagement lange Tradition – sie sind ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur.

kuraray

© first-art.de

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Straße 4
65795 Hattersheim am Main
Deutschland

Tel.: +49 69-305 85 300
Fax: +49 69-305 85 399

info@kuraray.com
www.kuraray.eu