

### **Kuraray auf der ECS 2019: Materialien für hochwertige Oberflächen und effiziente Beschichtungsprozesse**

Spezialchemie-Hersteller Kuraray zeigt auf der European Coatings Show 2019 in Halle 1, Stand 1-454, neues hitzebeständiges Mowital sowie zwei hochmolekulare Poval-Materialien mit einzigartiger Viskosität

Hattersheim/Nürnberg, März 2019. Farben, Lacke und Beschichtungen leisten sehr viel: Sie schützen vor Witterung, Oxidation und verleihen Bauteilen, Produkten sowie Verpackungen individuellen Look und besondere Haptik. Dabei stellt die Industrie immer höhere Anforderungen an moderne Farben und Oberflächenmaterialien. Sie müssen temperaturbeständig und dauerhaft elastisch sein, ein spezielles Fließverhalten aufweisen und für den Einsatz bei Lebensmittelverpackungen gesundheitlich unbedenklich sein. Kuraray, ein weltweit führender Spezialchemie-Hersteller, präsentiert auf der European Coatings Show (ECS) vom 19. bis 21. März 2019 in Nürnberg in Halle 1, an Stand 1-454, das umfassende Portfolio seiner Marken Mowital, Kuraray Poval sowie Liquid Rubber - darunter ein neues hitzebeständiges PVB-Material sowie zwei neue hochmolekulare Polyvinylalkohole: Materialien, die Farben, Lacke und Beschichtungen noch leistungsfähiger machen.

Kristallklar, dauerhaft elastisch, wetterresistent und hitzebeständig: Farben, Lacke und Beschichtungen müssen immer höhere Anforderungen erfüllen. Branchen wie die Druck-, Verpackungs-, Automobil-, oder Maschinenbauindustrie benötigen leistungsfähige Farbsysteme und Oberflächenmaterialien, die etwa technische Bauteile, Produkte und Verpackungen schützen und ihnen dauerhaft leuchtende Farben sowie Glanz verleihen. Für moderne Beschichtungsverfahren müssen Lacke zudem ein besonderes Fließverhalten aufweisen. Und für das Bedrucken von Lebensmittelverpackungen sind Farbsysteme gefragt, die gesundheitlich unbedenklich sind. Kuraray bietet hochleistungsfähige Materialien, die vielfältig einsetzbar sind und ideale Oberflächenstrukturen sowie effiziente Produktionsprozesse ermöglichen. Vom 19. bis 21. März 2019 präsentiert der Spezialchemie-Hersteller sein breites Produktportfolio an Materialien für Farben, Lacke, Klebstoffe und Beschichtungen auf der European Coatings Show 2019 in Nürnberg, der Weltleitmesse für die Farben- und Lackindustrie. In Halle 1, Stand 1-454, informieren die Kuraray-Experten über:

- **Mowital**, ein breites Portfolio an PVB-Materialien von Kuraray für vielfältige Anwendungsbereiche - etwa das neue, hitzebeständige BA 55 HH mit einzigartiger Rheologie und Viskosität

- **Kuraray Poval**, die leistungsfähigen PVA-Harze mit herausragenden technischen und chemischen Merkmalen - darunter zwei neue hochmolekulare Polyvinylalkohole, die Farben und Lacken ideale Fließeigenschaften verleihen
- **Liquid Rubber**, die hochviskosen Synthetikgumme basierend auf Isopren, Butadien und Styrol machen Hochleistungslacke und Beschichtungen dauerhaft elastisch - auch bei niedrigen Temperaturen

### **Bindemittel für besondere Anforderungen: hitzebeständig und kristallklar**

Die **Polyvinylbutyrale Mowital** verfügen über eine hervorragende optische Transparenz - kristallklar, ähnlich wie Glas. Seine hohe Bindekraft macht Mowital zum hervorragenden Bindemittel etwa für Druckfarben, Lacke und Beschichtungen. Die PVB-Materialien besitzen eine sehr gute Elastizität und sind kompatibel mit vielen Polymeren sowie Lösungsmitteln. Mit seinen sehr guten Haftungs- und Filmbildungseigenschaften eignet sich Mowital ideal für thermoplastische Anwendungen. Gleichzeitig ist es gesundheitlich unbedenklich für den Einsatz in Lebensmittelverpackungen. Auf der European Coatings Show 2019 präsentiert Kuraray ein **neues Polyvinylacetal** aus dem Mowital-Portfolio. BA 55 HH verfügt über eine einzigartige Rheologie, mit der es Beschichtungen und Lacken ein sehr **gleichmäßiges Fließverhalten** verleiht. Zudem ist das Material **besonders hitzebeständig** - ideal für den Einsatz bei Einbrenn- und Heißsiegelacken sowie Schmelzklebern.

Die Polyvinylalkohol(PVA)-Harze **Kuraray Poval** zeichnen sich durch einzigartige physikalische und chemische Merkmale aus - etwa hervorragende Filmbildungs- und Barriereigenschaften. Mit ihrer exzellenten Bindekraft eignen sie sich ideal als Bindemittel für Farben, Lacke und Beschichtungen. Die PVA-Materialien lassen sich flexibel mit vielen Reaktionspartnern kombinieren, sind wasserlöslich, gesundheitlich unbedenklich, biologisch abbaubar sowie recyclingfähig. Auf der European Coatings Show 2019 zeigt Kuraray **zwei neue hochmolekulare Polyvinylalkohole**, die eine wesentlich höhere Viskosität zu vergleichbaren Materialien aufweisen und Farben sowie Lacken optimale Fließeigenschaften verleihen. Eingesetzt als Postadditiv erreicht KP 200-88 KX SB ein **sehr gutes Scherverdünnungsverhalten bei optimaler Elastizität**. KP 105-88 KX SB ist ein exzellentes Schutzkolloid für hochviskose Polyvinylacetat(PVAc)-Dispersionen. Es vernetzt bei der Polymerisation sehr gut mit PVAc und schafft eine **höhere Viskosität bei geringerem Materialeinsatz** als vergleichbare Materialien. Gleichzeitig verbessert KP 105-88 KX SB die Wasserbeständigkeit.

**Mehr zu den neuen hochmolekularen Polyvinylalkoholen von Kuraray Poval:**  
Am Dienstag, **19. März 2019** präsentiert Dr. **Samuel Michel, TS&D Poval** bei Kuraray, auf der ECS Conference ab **11:30 Uhr im Raum Seoul auf dem Nürnberger Messegelände**, welche Vorteile KP 200-88 KX SB und KP 105-88 KX SB für Anwendungen bei Vinylacetat-Emulsionen bringt.

Die hochviskosen Synthetikgumme **Liquid Rubber (K-LR)** sind farblos, transparent, nahezu geruchlos und weisen einen sehr niedrigen VOC-Anteil auf. Die Kautschuk-Materialien verleihen als reaktive Weichmacher etwa Beschichtungen

und Versiegelungen **dauerhaft Elastizität** - dank ihrer sehr niedrigen Glasübergangstemperatur ( $T_g$ ) auch **bei niedrigen Temperaturen**. Verfügbar als flüssiger Isopren-Kautschuk (LIR) sowie flüssiger Butadien-Kautschuk (LBR) eignet sich Liquid Rubber ideal für leistungsfähige Oberflächenmaterialien und Dichtstoffe für die Automobil- und Bauindustrie sowie den Schiffsbau. Liquid Rubber weist ein **weit höheres Molekulargewicht** auf als vergleichbare Weichmacher - für rückstandslose Verarbeitung und optimale Qualität. Die Synthesekautschuke sind co-vulkanisierbar und reduzieren die Migration erheblich. Damit bewahren sie dauerhaft ihre physikalischen Eigenschaften. Ein zusätzlicher Vorteil: Mit Liquid Rubber lassen sich **Verarbeitungszeiten erheblich verkürzen**. Weitere Einsatzbereiche sind Reifen, Riemen, Schläuche und andere Gummiwaren sowie Klebstoffe.

**Bildunterschrift/Quelle Fotos: Kuraray**



[Foto 1] Materialien für eine buntere Welt: Die Polyvinylbutyrale Mowital verleihen als Bindemittel Farben und Lacken exzellente Leuchtkraft. Die PVB-Materialien sind kompatibel mit vielen Polymeren sowie Lösungsmitteln. Zudem sind sie gesundheitlich unbedenklich - ideal für das Bedrucken von Lebensmittelverpackungen. Auf der ECS 2019 präsentiert Kuraray ein neues hitzebeständiges Mowital mit sehr guten Fließeigenschaften für industrielle Beschichtungen.



[Foto 2] Exzellente Bindekraft und umweltschonend: Die Polyvinylalkohol(PVA)-Harze Kuraray Poval eignen sich mit ihren einzigartigen physikalischen und chemischen Eigenschaften für Anwendungen in vielen Bereichen - von Farben und Lacken bis hin zum Einsatz in der Papier-, Klebstoff-, Textil- und Bauindustrie. Auf der ECS 2019 präsentiert Kuraray zwei neue hochmolekulare Polyvinylalkohole, die Farben und Lacken ideale Fließeigenschaften verleihen.



[Foto 3 und 4] Dauerhaft elastisch und langzeitbeständig: Die hochviskosen Synthesekautschuke Liquid Rubber von Kuraray verleihen Beschichtungen, Farben und Dichtungsmaterialien dauerhaft Elastizität - auch bei niedrigen Temperaturen. Sie eignen sich ideal für anspruchsvolle Oberflächenmaterialien etwa in der Automobilindustrie sowie im Schiffsbau (Bild links). Reifen verleiht Liquid Rubber besten Grip und längere Lebensdauer (Bild rechts).

### Über Kuraray

Die Kuraray Europe GmbH wurde 1991 gegründet. Sie hat ihren Hauptsitz in Hattersheim bei Frankfurt am Main und erwirtschaftete 2017 einen Jahresumsatz von über 680 Millionen Euro. Bundesweit sind 680 Mitarbeiter an den Standorten Hattersheim, Frankfurt und Troisdorf für Kuraray im Einsatz. Kuraray ist ein weltweit tätiges Spezialchemie-Unternehmen und zählt zu den größten Anbietern von Polymeren und synthetischen Mikrofasern für viele Industriezweige, wie zum Beispiel KURARAY POVAL™, Mowital®, Trosifol®, Clarino™ oder CLEARFIL™. Hinzu kommen weitere 180 Mitarbeiter an sechs europäischen Standorten, die sich ebenfalls um die Entwicklung und Anwendung innovativer Hochleistungsmaterialien für zahlreiche Branchen wie die Automobil-, Papier-, Glas- und Verpackungsindustrie sowie für Architekten oder Zahnärzte kümmern.

Kuraray Europe ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der japanischen börsennotierten Kuraray-Gruppe mit Hauptsitz in Tokio, rund 9.000 Mitarbeitern weltweit und einem Umsatz von über 4 Milliarden Euro.

Diese Presseinformation samt Bildmaterial finden Sie auch im Internet unter:  
<https://www.kuraray.eu/presse/>

### Pressekontakte auf der Messe:

**Irene Rupp**  
Marketing Coordinator PVB Technical Resin  
Kuraray Europe GmbH  
Philipp-Reis-Straße 4  
65795 Hattersheim am Main  
Phone: +49 69 305 85958  
E-Mail: irene.rupp@kuraray.com  
Internet: www.mowital.com

**Heiko Mack**  
Head of Poval Business  
Kuraray Europe GmbH  
Philipp-Reis-Straße 4  
65795 Hattersheim am Main  
Phone: + 49 69 305-85343  
E-Mail: heiko.mack@kuraray.com  
Internet: www.kuraray-poval.com

**Robin Conrad**  
Marketing Specialist  
Kuraray Europe GmbH  
Philipp-Reis-Straße 4  
65795 Hattersheim am Main  
Phone: +49 69 305 85933  
E-Mail: robin.conrad@kuraray.com  
Internet: www.elastomer.kuraray.com